

Desde 1966



ARAGEO

CURVADEIRA HIDRÁULICA

**Consulte
Peças de Reposição**



**Manual de instrução
de funcionamento da**

Curvadeira

Modelo AG-2040

(De 6" a 20")

Legenda

Curvadeira de Tubos	3
Painel de Instrumentos	4
Motor	6
Bomba Hidráulica	6
Motor Hidráulico (Guincho)	6
Comando Hidráulico (Alavancas)	7
Reservatório de Óleo Diesel	8
Troca de Óleo Hidráulico	8
Tabela de Trocas e Substituições	9
Pontos de Lubrificação	10
Dimensões Principais	11
Acessórios	13
Adaptação ao Modelo Novo (AG 2040)	14
Tabela de Pesos e Medidas	15

**Consulte sobre
Peças de Reposição:**

www.arageo.com.br

Tel. : 19 3421.3183

Curvadeira de Tubos

Com tecnologia 100% nacional, a ARAGEO – Curvadeiras Hidráulicas vem atuando de maneira expressiva na fabricação de curvadeiras de tubos, para as mais diferentes necessidades de mercado.

De operação fácil e precisa, nossas máquinas permitem o curvamento de tubos entre 6 e 20 polegadas, com a menor relação custo x benefício.

Outra vantagem indiscutível do nosso equipamento, reside no alto grau de mobilidade, operação fácil, gerenciamento do trabalho e do pós-venda, permitindo com isso, pronto atendimento de suas necessidades, demandas ocasionais e eventuais reposições de peças, além de agilizar sobremaneira os processos produtivos numa área de trabalho.

Por isso, pelos fatores acima elencados, temos a plena certeza que a sua empresa optou pelo que há de melhor no mercado nacional.

Manual de instrução de Funcionamento da Curvadeira

PAINEL DE INSTRUMENTOS

Chave de Ignição: Quando acionada para dentro, acende as lâmpadas para a partida do motor.

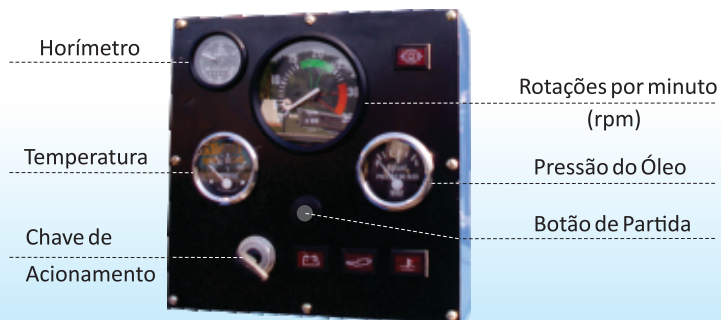
Botão de partida: Só acionar depois deligada a chave da ignição.

Marcador de Conta Giros (rpm): Parâmetro adotado no giro do motor, com aconselhamento de trabalho em 1500rpm.

Relógio Horímetro: Usado para determinação do tempo trabalhado pelo motor, servindo de base de planilha de custo e das manutenções técnicas do fabricante.

Marcador de Temperatura: Determina valores seguros da temperatura de refrigeração da água no motor.

Marcador da Pressão do Óleo: Determina valores da pressão de óleo no motor.



...continuação

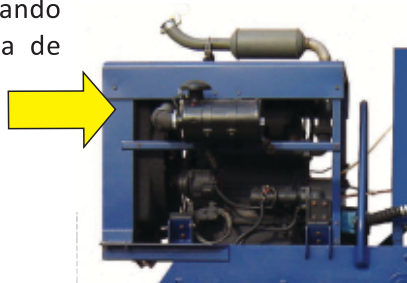
PAINEL DE INSTRUMENTOS

Luz do Alternador: quando acesa indica que o alternador não está carregando a bateria. Efetue manutenção elétrica!

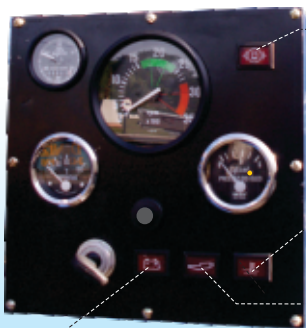
Luz da Pressão do Óleo: Quando acesa indica alguma irregularidade na pressão de óleo do motor. Pare imediatamente o seu funcionamento e promova uma manutenção mecânica para apurar as causas dessa falta de lubrificação.

Luz da Temperatura: Quando acesa indica que a temperatura excedeu o limite de segurança indicada. Interrompa o seu funcionamento e promova uma manutenção.

Luz do Filtro de Ar: Quando acesa indica que está na hora de substituir o elemento filtrante.



Filtro de Ar



Alternador

Temperatura

Pressão do Óleo

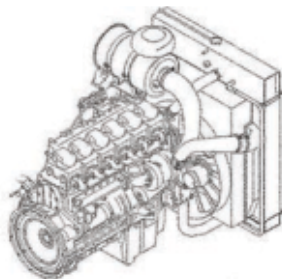
Veja as causas desta FALTA de lubrificação

Motor

Para esse tópico, sugerimos o Manual de Operação do fabricante (Mercedes Benz), que acompanha esse material.

Acesse: www.arageo.com.br/folders

Manual de Operações Motor Mercedes Benz - Série: 364



Bomba Hidráulica

O sistema do circuito hidráulico contém dois filtros: - de retorno e o de sucção. O filtro de sucção está instalado dentro do reservatório hidráulico, (atrás da flange de saída), devendo periodicamente passar por um processo de limpeza e ou substituição, em conjunto com o elemento do filtro de retorno, localizado no alto do reservatório de óleo hidráulico.

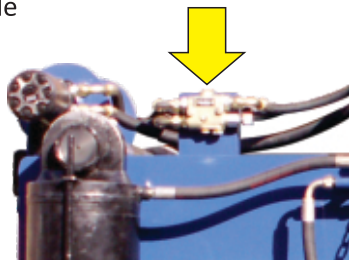
Importante: lavar o reservatório em todos os procedimentos de troca de óleo hidráulico.

Obs.: Quando necessário, permite que seja substituído apenas o cartucho interno da bomba - (VICKERS).

Motor Hidráulico – (Guincho)

No circuito do motor hidráulico que aciona o guincho hidráulico, existe uma válvula de regulagem da vazão, somente para o recolhimento do cabo de aço.

Regulagem: Para diminuir a rotação você deve fechar o registro. Se a intenção for aumentar a rotação, você deve abrir!



ARAGEO

CURVADEIRA HIDRÁULICA

Comando Hidráulico

(Regulagem da pressão máxima = 200 bar)

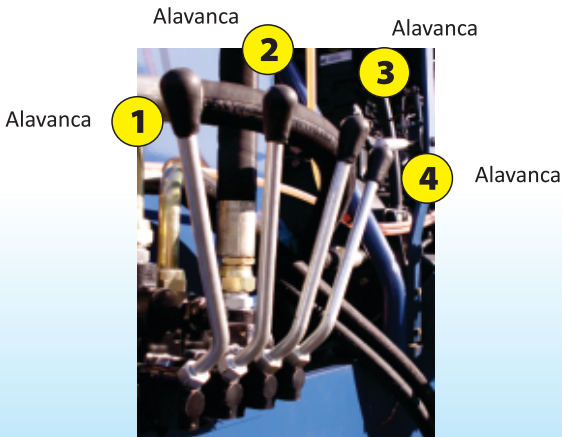
Alavanca 1: Aciona o motor do Guincho Hidráulico para ESTENDER ou RECOLHER o cabo de aço;

Alavanca 2: Aciona o Berço Central para baixo e para cima. Para o acionamento na posição abaixar, existe uma válvula de regulagem de pressão previamente programada em 50 bar, para evitar danos nos cilindros;

Alavanca 3: Aciona o cilindro Berço Pequeno da cunha nos dois sentidos (para cima/para baixo);

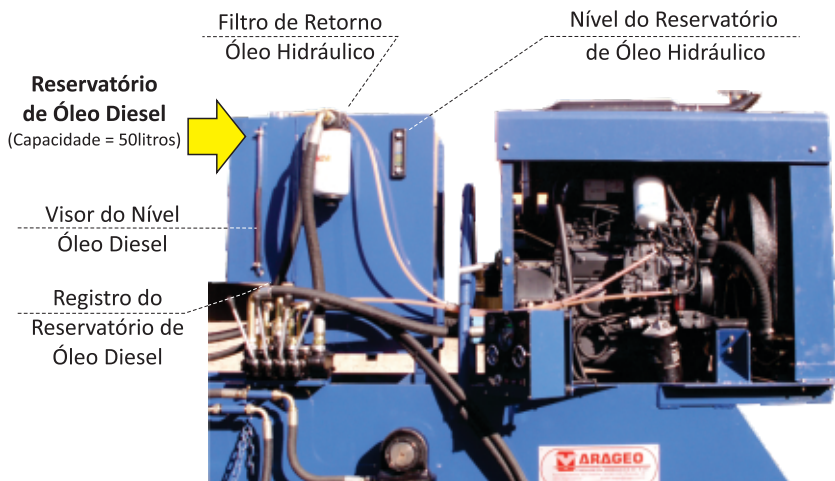
Alavanca 4: Aciona o Mandril em caso de necessidade de acoplamento de um Mandril Hidráulico;

Obs.: *Pode ser usada emergencialmente, quando outra via do comando apresente algum tipo de problema. Para tanto, basta desconectar a mangueira da via com problema conectando na via 4.*



Reservatório de Óleo Diesel

Antes da partida do motor, observe que o registro abaixo do reservatório, esteja totalmente aberto. Recomendamos ainda, que a cada 6 meses ou 50 horas, seja efetuada a drenagem, bem como, a limpeza do filtro localizado junto ao registro (abaixo do reservatório).



8

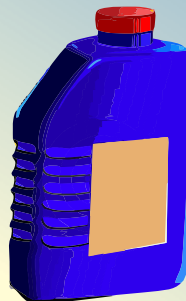


Troca de Óleo Hidráulico

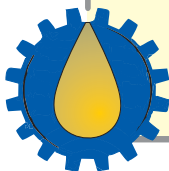
Por motivo de segurança, sugerimos que a primeira troca de óleo seja feita com no máximo 400 horas de trabalho. A partir da segunda, as trocas passam a ser de 600 horas/trabalhadas.

Capacidade do reservatório = 180 litros.

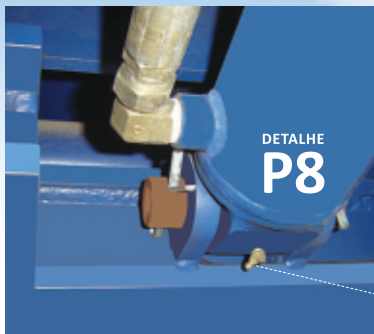
Tabela de Trocas e Substituições



Óleo do Motor	Veja recomendação do Fabricante	
Óleo Hidráulico	1ª Troca 400 horas	DEMAIS 600 horas
Filtro de Retorno	200 horas	
Filtro de Sucção	Trocar ou lavar a cada 400 horas e 600 horas	
Filtro da Torneira do Reserv. Diesel	Lavar a cada 50 horas	
Alimetes de Graxa	A cada 10 horas de trabalho	



Atenção: para melhor operação e segurança do equipamento, aconselhamos deixar aberto o registro do reservatório de óleo hidráulico; bem como, a retirada da alavanca que abre e fecha.

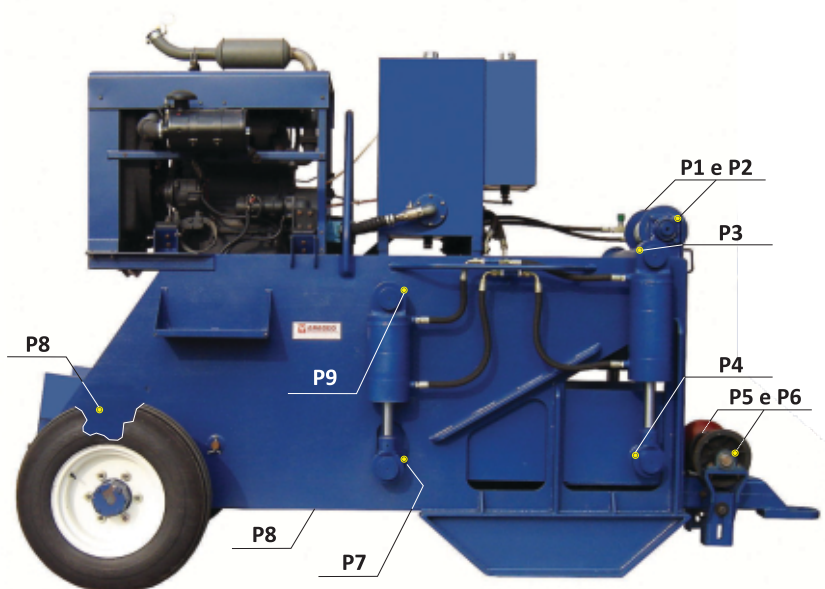


Alimetes de Graxa

(Pontos de Lubrificação)

Obs.: engraxar a cada 10 horas de trabalho

Detalhe dos Alimetes de Graxa



10

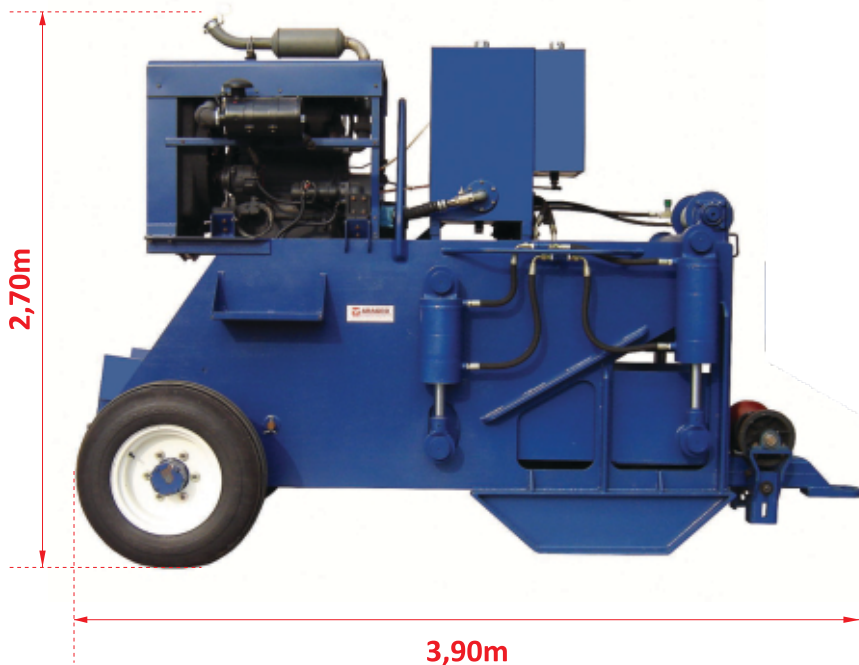
Nota: Efetuar, também, as lubrificações nos mesmos pontos do lado direito.



ARAGEO

CURVADEIRA HIDRÁULICA

Dimensões Principais



Peso: 5.200kg

Dimensões Principais



1,65m

12



ARAGEO

CURVADEIRA HIDRÁULICA



Cela Superior (6" a 20")



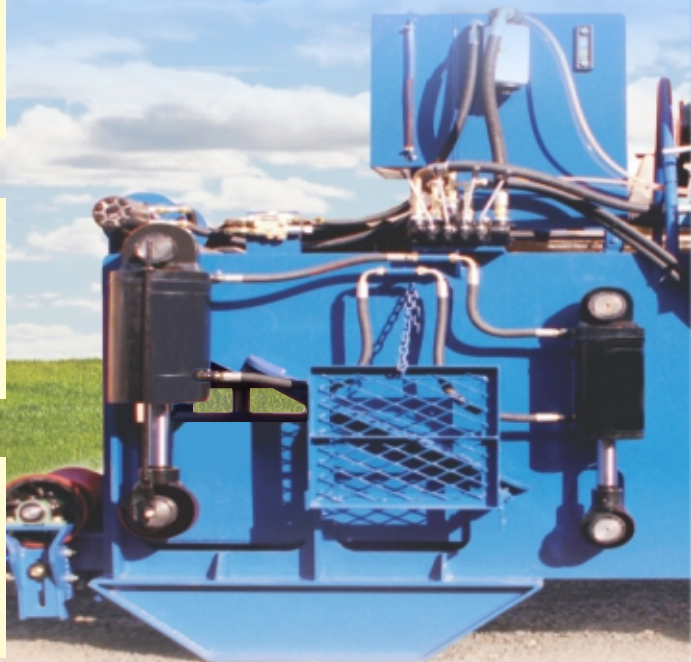
Jogo de modelos (6" a 20")



Cela Superior (Day) para
Diâmetro acima de 20"



Cela Superior (Day) para
Diâmetro acima de 20"

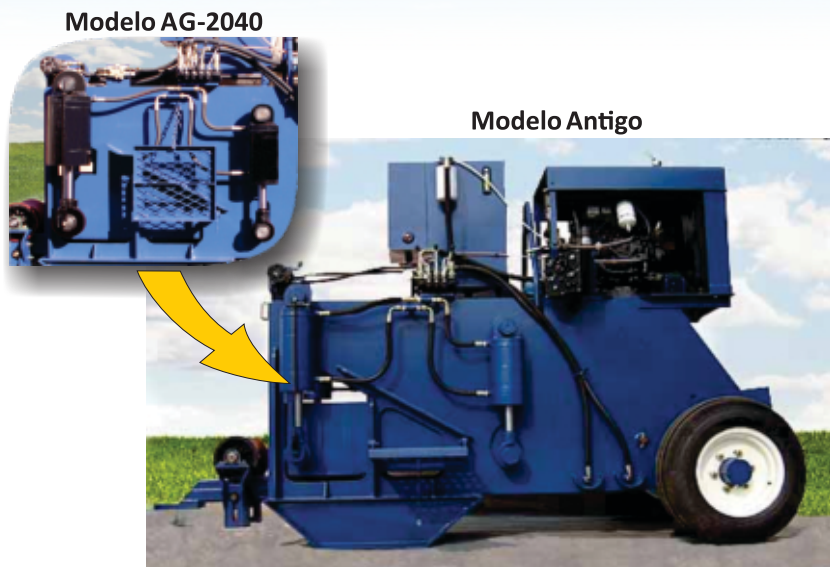


(Acessórios) **Curvadeira** **Hidráulica**

13

ADAPTAÇÃO

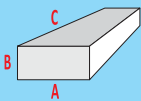
**Dobre a capacidade
Hidráulica da sua Curvadeira**



A **Curvadeira Hidráulica ARAGEO - Modelo AG-2040**, pela sua versatilidade e simplicidade operacional, permite uma maior produtividade e melhor custo hora/trabalho, para curvamento de dutos, em diferentes usos, necessidades e tipos de materiais, atendendo clientes e parceiros com qualidade e forma personalizadas, além de pronto atendimento técnico e de manutenção.

Consulte sobre Adaptação.

Tabela de Pesos e Dimensões dos Acessórios

Medida	Sela superior	Sela inferior (peq.)	Sela inferior (gde.)	Peso Total (Kg)
6"	325 Kg	62 Kg	169 Kg	556 Kg
8"	317 Kg	57 Kg	158 Kg	532 Kg
10"	420 Kg	51 Kg	154 Kg	625 Kg
12"	350 Kg	32 Kg	145 Kg	527 Kg
14"	330 Kg	41 Kg	139 Kg	510 Kg
16"	455 Kg	33 Kg	127 Kg	615 Kg
18"	280 Kg	26 Kg	119 Kg	425 Kg
20"	186 Kg	-----	-----	186 Kg
Dimensões (mm)	600 (A) x 380 (B) x 920 (C)	515 (A) x 290 (B) x 320 (C)	540 (A) x 270 (B) x 2170 (C)	



ARAGEO

CURVADEIRA HIDRÁULICA

Rua Emílio Bertozzi, 363 - Vila Resende - Piracicaba, SP

www.arageo.com.br arageo@arageo.com.br

Tel.: 19 3421.3183